РЕКОМЕНДАЦИИ

/ Время от времени следует очищать машину от бумажных остатков перфорации (выдвигается специальный поднос(7), расположенный снизу на передней панели перфобиндера).

/ Для долгой и безупречной службы ножей машины не следует пробивать за раз максимальное количество листов.

ВНИМАНИЕ:

Отключение ножей следует производить только при нахождении рычага для перфорации в верхнем положении

Технические характеристики

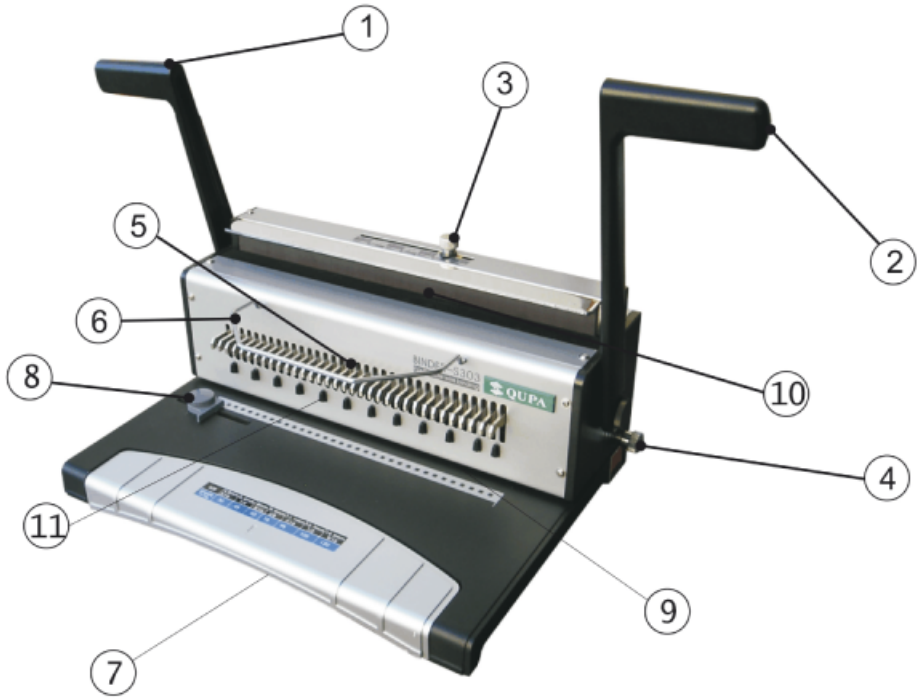
Ширина сшивки	30.5 см
Максимальная перфорация за раз листов 80г/м.кв.	15
Максимальное количество переплетенных листов 80г/м.кв.	120
Количество отверстий	34
Шаг между отверстиями	3/1
Максимальный размер пружины	14.3 мм
Производительность	-
Возможность отключения пробивающих ножей	да
Размеры, см	43x33x39
Вес, кг	11
Гарантия	6 месяцев

DA OFFICE

www.da.ua

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Переплетная машина DA Art S303

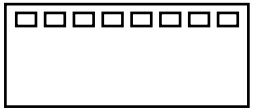


1. Рычаг для зажима пружины
2. Рычаг для перфорации.
3. Регулятор диаметра зажимаемой пружины
4. Регулятор глубины перфорации
5. Отключаемые ножы
6. Планка для удержания бумаги
7. Емкость для мусора
8. Боковой упор
9. Отверстие для перфорации
10. Щель для обжима пружины
11. Держатель пружины

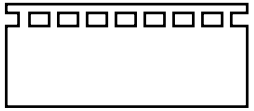
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЕРФОБИНДЕРА

ЦЕНТРИРОВАНИЕ ПЕРФОРАЦИИ

Перед перфорированием листов проверьте правильность перфорации. Для выбора правильного положения отверстий используйте специальные метки, находящиеся рабочем столе биндера . Поместите пробный лист бумаги в щель для перфорации и нажмите рычаг (2) машины вниз до упора. Первое и последнее отверстия должны находиться на равном расстоянии от края листа. Для правильного центрирования пользуйтесь специальным ограничителем (8).



Правильно



Неправильно

ОТКЛЮЧЕНИЕ ПЕРФОРИРИРУЮЩИХ НОЖЕЙ

Применяется для переплета материалов нестандартного формата.

Аппарат позволяет отключать все перфорирующие ножи. Рукоятки ножей находятся на горизонтальной плоскости биндера.
Для отключения ножа достаточно потянуть рукоятку на себя.

ВЫБОР МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРУЖИНЫ И РЕГУЛИРОВКА СТЕПЕНИ ЗАКРЫТИЯ ПРУЖИНЫ

Для вашей брошюры выберите пружину подходящего диаметра. Определить нужный диаметр можно при помощи определителя диаметра пружины (5) **или при помощи специальной таблицы**.

A	1-20	4.8mm 3/16"	2.5mm 7/64"
B	20-35	6.4mm 1/4"	
C	35-50	7.9mm 5/16"	
D	50-70	9.5mm 3/8"	3.5mm 9/64"
E	70-90	11.1mm 7/16"	
F	90-110	12.7mm 1/2"	
G	110-130	14.3mm 9/16"	4.5mm 11/64"
H	130-160	15.9mm 5/8"	
I	160-190	19.1mm 3/4"	
J	190-220	22.2mm 7/8"	5.5mm 14/64"
K	220-250	25.4mm 1"	
Max capacity:		Paper×25sheets（80gsm/20lb）	
		PVC×2 sheets（200mic/8mil）	

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЕРФОБИНДЕРА

ПЕРФОРАЦИЯ

Для подготовки биндера к работе необходимо установить ручки для перфорации (2). и переплета (1).

Поместите листы в щель для перфорации (9) выровняйте их, опустите рычаг (2) вниз до упора. Чтобы достать проперфорированные листы, поднимите рычаг вверх до конца.

ПЕРЕПЛЕТ

Выбранную металлическую пружину наденьте на держатель (11). Открывающаяся сторона пружины должна быть сверху. Наденьте проперфорированные листы на металлическую пружину. Поместите брошюру в щель для зажима (10) открытой частью пружины вниз. Убедитесь, что открытые зубцы пружины находятся на плоскости щели для зажима. Выставте регулятор (8) под нужный размер пружины, нажмите короткий рычаг (1) вниз до полного закрытия пружины. Извлеките переплетенную брошюру и переверните обложки на 360 градусов.

ПРОБЛЕМЫ И ВАРИАНТЫ ИХ РЕШЕНИЯ

Проблема	Причина	Решение
Перфорируемые отверстия расположены неровно	Не отрегулирована боковая направляющая	Отрегулируйте боковую направляющую
Биндер не перфорирует	Блокировка механизма	Очистите лоток отходов. Устраните засорение входа для бумаги.
Перфорируемые отверстия не параллельны краю	Обрезки бумаги зажаты под ножами	Возьмите лист картона и вставьте во входное отверстие для бумаги. Подвигайте картоном в горизонтальном направлении, чтобы устранить засорение и протолкнуть отходы в лоток.
Не перфорируются некоторые отверстия	Некоторые ножи не выбраны для перфорации	Проверьте ножи, которые выбраны для перфорации. Чтобы выбрать нож нажмите на соответствующую ручку ножа на торце биндера.
Поврежденные края отверстий	Возможна перегрузка биндера	Уменьшите количество перфорируемых листов.
Разбалансировка обжимной планки	Деформация после длительного использования	